



COMPRESOR ELÉCTRICO ESTACIONARIO

Marca : DENAIR

Modelo : DA-75

Caudal : 459 cfm

Presión : 8,5 Bar

SOLUCIÓN TÉCNICA DE AIRE COMPRIMIDO

La solución de aire comprimido de DENAIR, se diseñó para centrarse en el cumplimiento de los requisitos esenciales de los clientes: aire comprimido seguro, limpio, seco y frío que le ayuda a optimizar la eficiencia de sus procesos.

COMPRESOR DE AIRE CON MOTOR DIÉSEL

- Rendimiento superior
- Unidad Compresora DENAIR, tecnología Alemana
- Motor eléctrico Eficiencia IE3, Protección IP55
- Controlador CMC Airmaster Q1, Idioma Español
- Filtro de aire, filtro de aceite Heavy Duty.

DENAIR



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

1. Elemento de tornillo de última generación

- La unidad de aire DENAIR adopta una nueva generación de perfil asimétrico de 5-6 dientes tipo , mayor eficiencia volumétrica.
- El último diseño de puerto mariposa optimiza el punto de inyección y reduce el consumo total de energía.
- Larga vida útil con rodamientos SKF



2. Tecnología de ahorro de energía de vanguardia

- Presión de descarga más baja para reducir el desperdicio de energía
- El motor cumple con el estándar IE3 de IEC60034-30, con mayor eficiencia.
- Disposición de la tubería más razonable, menor caída de presión del sistema y más ahorro de energía.

3. Solución de rendimiento excepcional

- Enfriador de alta temperatura con un margen adicional del 20% para garantizar un funcionamiento estable a largo plazo del compresor de aire en condiciones de trabajo de 46°C.
- El sistema de separación de aceite y gas patentado hace que el aire comprimido sea más limpio y con menos contenido de aceite <3PPM
- Acoplamiento de sujeción con ventajas de alta eficiencia de transmisión, gran capacidad de corrección y fácil mantenimiento.

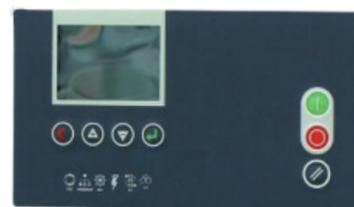


3. Control avanzado de ruido y vibraciones

- Estructura de chapa metálica tipo laberinto para reducir eficazmente el ruido de baja frecuencia en la banda de 200-500Hz.
- Adopta algodón compuesto que absorbe el sonido y lo hace respetuoso con el medio ambiente, con resistencia al calor y retardante de llama, gran área de superficie, puede reducir eficazmente el ruido de alta frecuencia en la banda 1000-2000 hz.
- Almohadilla de choque específica para la industria de compresores de aire con las ventajas de una mayor deformación vertical y rigidez lateral, que pueden reducir efectivamente la vibración generada por el motor y el cuerpo durante el funcionamiento y garantizar que la vibración del compresor de aire esté dentro de los 7.1 mm/s.

4. Protección y control inteligente confiable

- Elementos eléctricos de Schneider y CHNT, cableado simple y claro, fácil de mantener.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo		DA-75
Estado de compresión		normal
Medio		aire
Etapa de Compresión		1
Presión atmosférica	Mpa	0,1033
Temperatura ambiental	°C	<46°
Humedad relativa	%	<80
Caudal	cfm	459
	L/s	216
	m3/min	13
Presión de Trabajo	Bar	8,5
	PSI	125
Temperatura de descarga (+temperatura ambiente)	°C	15
Cantidad de ruedas		0
Dimensiones (L*A*A)	mm	1800*1200*1400
Peso	kg	1325
Conexión de salida de aire		G2"
Método de enfriamiento		enfriado por aire
Método de impulsado		directo
Método de arranque		Estrella Triángulo
Nivel de sonido	dB(A)	<85
Potencia del motor	kW	75
	HP	100
Eficiencia de motor		IE3
Nivel de protección		IP55 / F
Voltaje		380V / 3Ph / 50hz
Tipo de aceite lubricante		Aceite sintético N°46
Volúmen de aceite lubricante	L	50

DIBUJO DIMENSIONAL

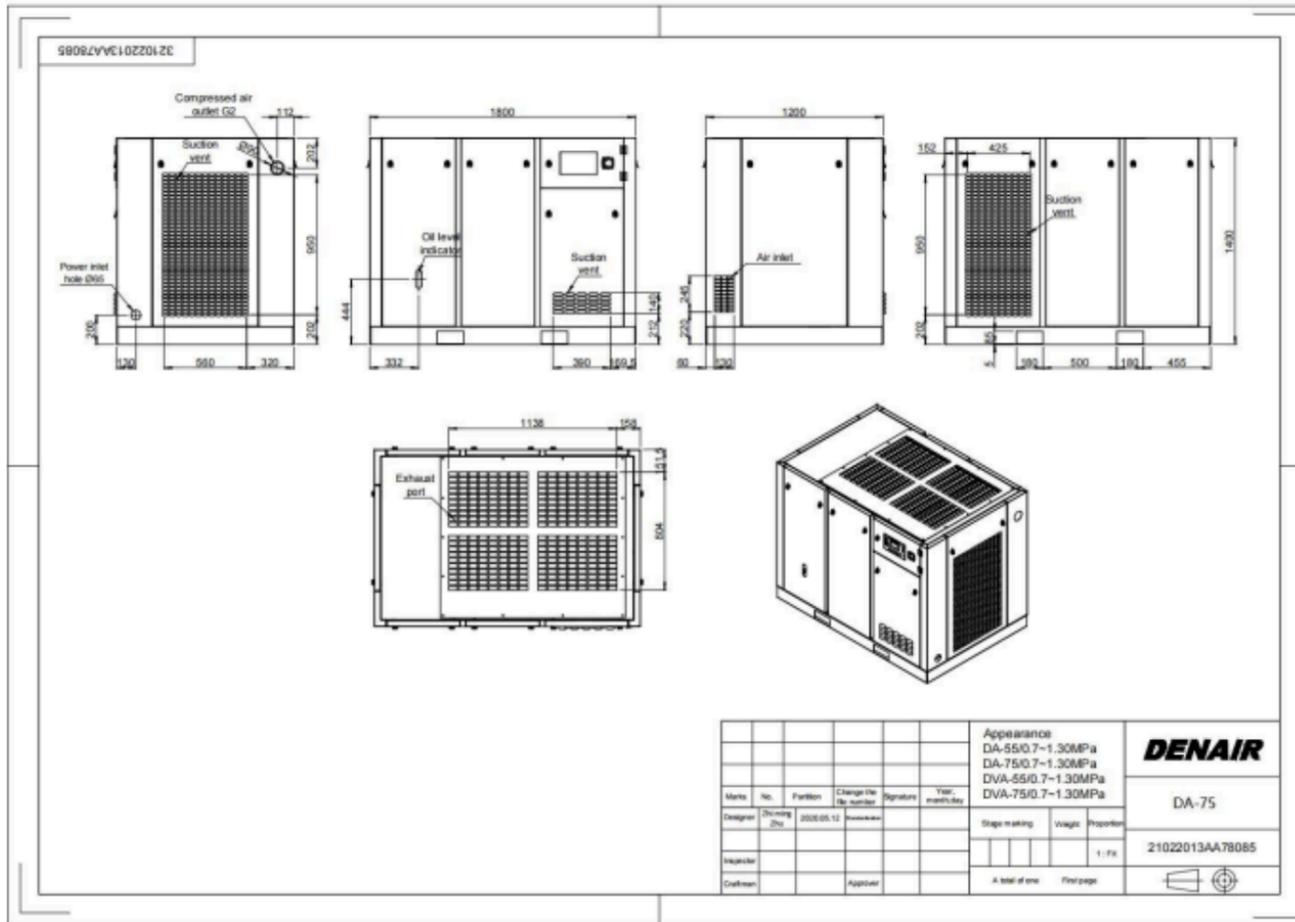
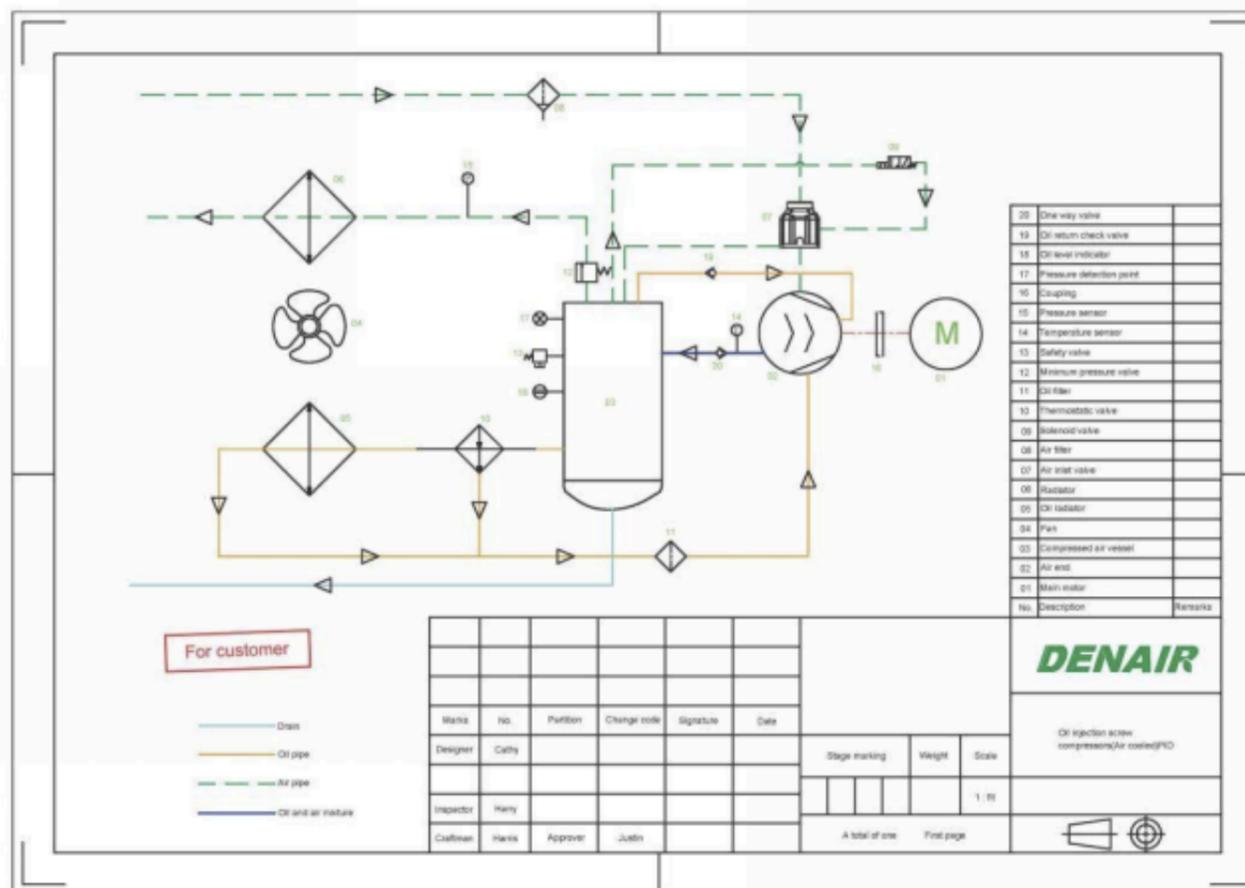
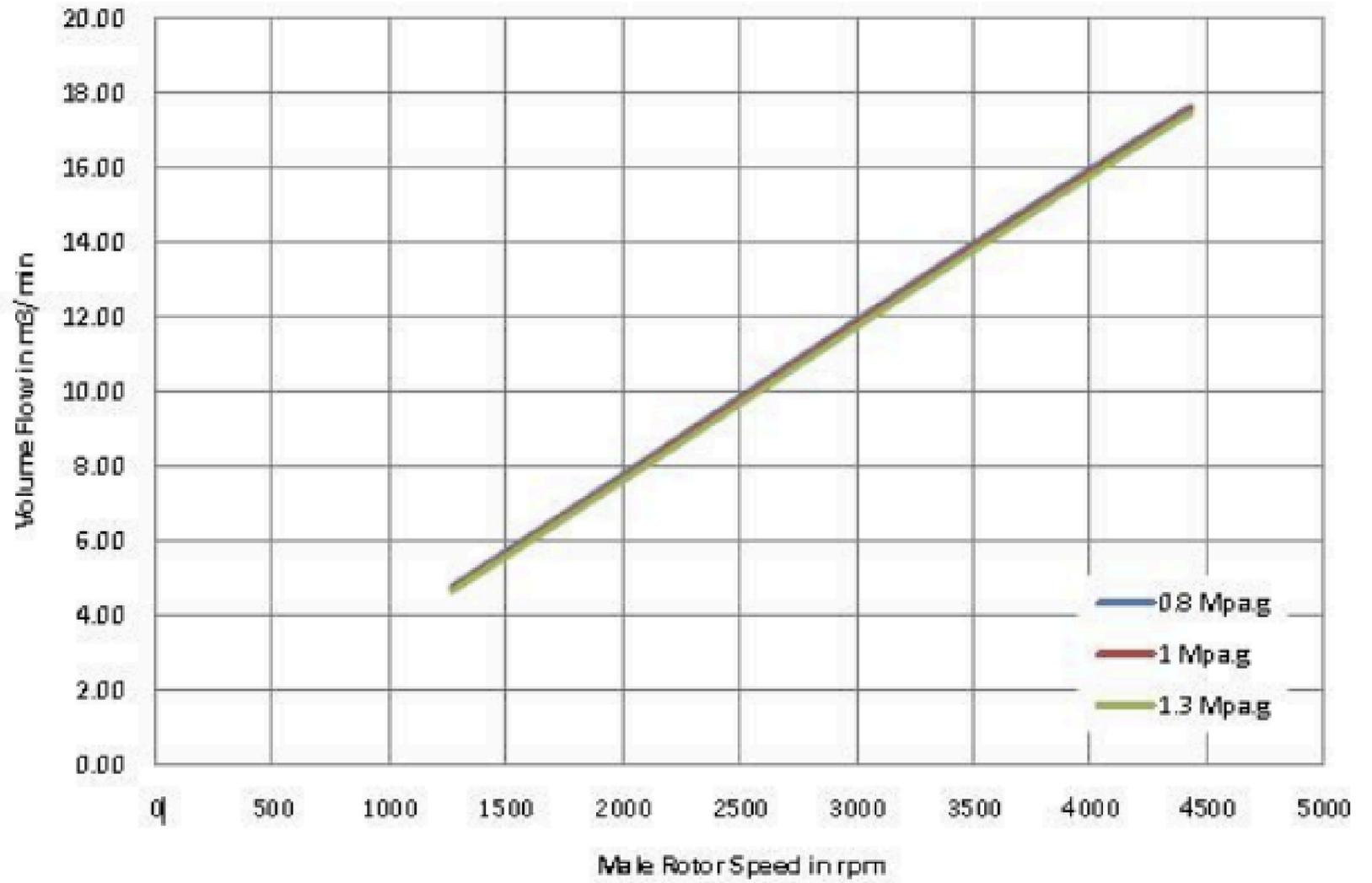


DIAGRAMA DE TUBERÍAS E INSTRUMENTOS

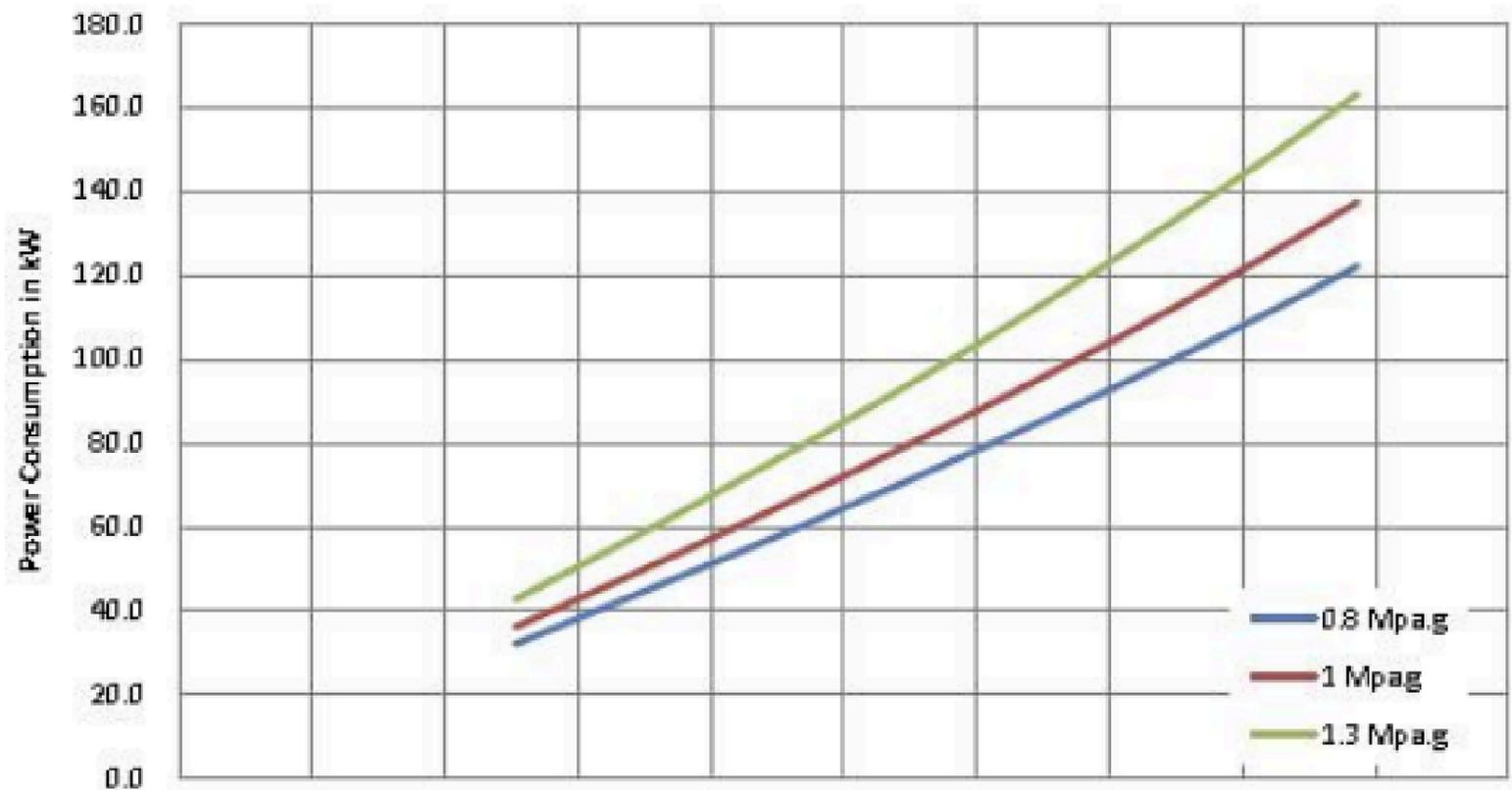


CURVA DE RENDIMIENTO DE UNIDAD COMPRESORA

Performance Curve



Performance Curve



DOCUMENTOS

Documentos en español:

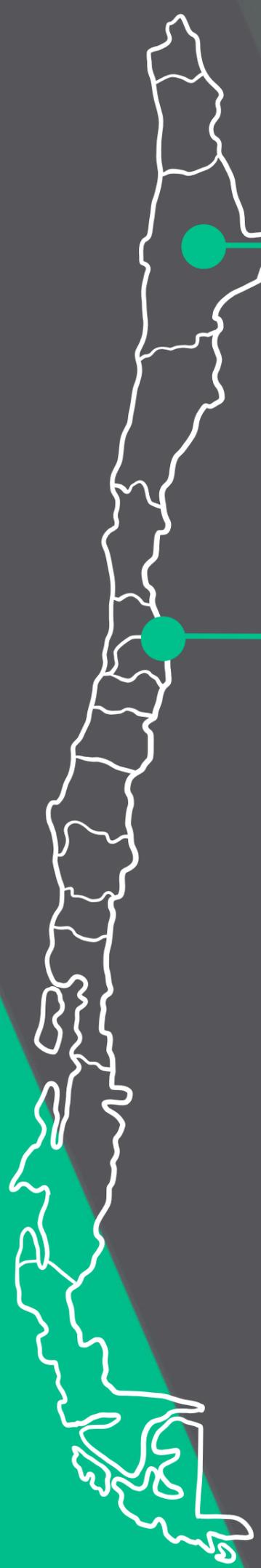
- Manual de operación
- Manual de Lista de Partes
- Diagrama eléctrico
- Reporte de Test

Certificados de conformidad disponibles:

- ISO 15001: 2018
- ISO 14001: 2015
- ISO 9001: 2015

KITS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO (2 años - 12.000 hrs)

Partes	No. de parte	Cantidad	3000 horas	6000 horas	12000 horas	Mantenimiento Frecuencia
Primer año (6000 horas de operación)						
Primera vez de mantenimiento en 500 horas de operación, cambiar elemento de filtro de aire, filtro de aceite y separador de aceite						
Elemento de filtro de aire	150123501	6 Uds.	••	••		Cada 3000 horas
Filtro de aceite	1502B101	6 Uds.	••	••		Cada 3000 horas
Separador de aceite	1503F510	2 Uds.		•		Cada 6000 horas
Segundo año (12000 horas de operación)						
Elemento de filtro de aire	150123501	4 Uds.		••	••	Cada 3000 horas
Filtro de aceite	1502B101	4 Uds.		••	••	Cada 3000 horas
Separador de aceite	1503F510	1 Ud.			•	Cada 6000 horas
Válvula de presión mínima (MPV)	1406MPV50T	1 Ud.			•	Cada 12000 horas
Válvula de entrada de aire	1403JIV85BW BJ	1 Ud.			•	Cada 12000 horas
Válvula de solenoide	140128	1 Ud.			•	Cada 12000 horas
Válvula de seguridad	1404002	1 Ud.			•	Cada 12000 horas



Región de Antofagasta

Av Pedro Aguirre Cerda 7353
Antofagasta

+569 5747 4256

zonanorte@ivcmaquinarias.cl

Región Metropolitana

Costanera Poniente, FFCC 1751
Lampa

+569 9827 4988

ventas@ivcmaquinarias.cl

+569 9588 9135

v.corral@ivcmaquinarias.cl

+569 4734 0919

h.dorado@ivcmaquinarias.cl

"Hacemos lo que sabemos y sabemos lo que hacemos"